



## RENDICONTO DELL'ESERCIZIO

01 gennaio 2021 – 31 dicembre 2021

### NOTA INTEGRATIVA

Il rendiconto in esame è redatto ai sensi della Legge 2 gennaio 1997 n. 2, corrisponde alle risultanze delle scritture contabili e rappresenta in maniera veritiera e corretta la situazione patrimoniale e finanziaria del Partito ed il risultato economico dell'esercizio. Per la compilazione della nota integrativa come per il rendiconto ci si è attenuti al modello indicato nella succitata legge.

#### **CRITERI DI VALUTAZIONE**

Il Partito, non avendo finalità di lucro, non è tenuto alla redazione del bilancio secondo le norme dettate in materia di Società. Tuttavia, la presente Nota Integrativa viene redatta in conformità alle norme civilistiche per quanto applicabili alla fattispecie, ciò al fine di ottenere una lettura dei dati riportati in bilancio in modo chiaro e trasparente per una migliore comprensione, nonché assolvere alla finalità informativa degli iscritti.

Inoltre, si fa presente quanto segue:

- il bilancio è redatto in euro;
- sono stati mantenuti gli stessi criteri di valutazione utilizzati nel precedente esercizio;
- non esistono elementi dell'attivo e del passivo che ricadono sotto più voci dello Stato Patrimoniale.

#### **IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI E IMMATERIALI**

Non esistono.

#### **CONSISTENZA DELLE ALTRE VOCI DELL'ATTIVO E DEL PASSIVO**

**Immobilizzazioni finanziarie:** non esistono

**Partecipazioni in Imprese:** non esistono

**Rimanenze:** non esistono

**Crediti:** non esistono

#### **Ratei e riscontri attivi:**

La voce ratei e riscontri attivi pari a euro 3.000 riguarda i costi di un contenzioso conclusosi che debbono rientrare.

#### **Disponibilità liquide:**

Depositi bancari al 31/12/2020	euro 8.403,05	al 31/12/2021	euro 9.447,63
Denaro in cassa al 31/12/2020	euro 25,75	al 31/12/2021	euro 398,47



## DEBITI

La voce debiti verso fornitori pari a **2.922,30** riguarda la parte relativa alla chiusura definitiva del debito di locazione per un importo di **2.800,00** euro e per il restante **122,30** il pagamento di un atto amministrativo relativo agli anni precedenti ricevuto per notifica.

## CONTO ECONOMICO

Quote associative annuali per euro **16.490,00** si riferiscono parte alle rimanenze del tesseramento **2020** e parte ad una trince del tesseramento **2021**

Contributo **2%** per euro **2.228,90** è il trasferimento dal Partito Nazionale.

Contributo da persone fisiche per euro **3.250,00** è il contributo volontario dell'assessore regionale e di un singolo cittadino.

Rimborso canoni e utenze di euro **4.260,00** si tratta del contributo del circolo unico Viterbo alle spese di locazione.

## ONERI DELLA GESTIONE CARATTERISTICA

Gli oneri della gestione caratteristica ammontano ad euro **22.646,90** così suddivisi:

Per acquisto di beni e servizi **885,77**

Per servizi **3.261,13**

Per godimento di beni di terzi **17.800**

La gestione dell'esercizio **2021** si chiude con un avanzo di **4.282,00**.

Viterbo 02/06/2022

**Italo Carones**  
**Tesoriere Federazione Pd Viterbo**