



## RENDICONTO DELL'ESERCIZIO

01 gennaio 2022 – 31 dicembre 2022

### NOTA INTEGRATIVA

Il rendiconto in esame è redatto ai sensi della Legge 2 gennaio 1997 n. 2, corrisponde alle risultanze delle scritture contabili e rappresenta in maniera veritiera e corretta la situazione patrimoniale e finanziaria del Partito ed il risultato economico dell'esercizio. Per la compilazione della nota integrativa come per il rendiconto ci si è attenuti al modello indicato nella succitata legge.

#### **CRITERI DI VALUTAZIONE**

Il Partito, non avendo finalità di lucro, non è tenuto alla redazione del bilancio secondo le norme dettate in materia di Società. Tuttavia, la presente Nota Integrativa viene redatta in conformità alle norme civilistiche per quanto applicabili alla fattispecie, ciò al fine di ottenere una lettura dei dati riportati in bilancio in modo chiaro e trasparente per una migliore comprensione, nonché assolvere alla finalità informativa degli iscritti.

Inoltre, si fa presente quanto segue:

- il bilancio è redatto in euro;
- sono stati mantenuti gli stessi criteri di valutazione utilizzati nel precedente esercizio;
- non esistono elementi dell'attivo e del passivo che ricadono sotto più voci dello Stato Patrimoniale.

#### **IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI E IMMATERIALI**

Non esistono.

#### **CONSISTENZA DELLE ALTRE VOCI DELL'ATTIVO E DEL PASSIVO**

**Immobilizzazioni finanziarie:** non esistono

**Partecipazioni in Imprese:** non esistono

**Rimanenze:** non esistono

**Crediti:** non esistono

**Ratei e riscontri attivi:**

La voce ratei e riscontri attivi pari a euro 3.000 riguarda i costi di un contenzioso conclusosi che debbono rientrare.

**Disponibilità liquide:**

Depositi bancari al 31/12/2021 euro 9.447,63 al 31/12/2022 euro 10.902,40

Denaro in cassa al 31/12/2021 euro 398,47 al 31/12/2022 euro 1.179,25



## DEBITI

Non esistono debiti.

## CONTO ECONOMICO

Quote associative annuali per euro **14.487,00** si riferiscono tesseramento **2021** e parte ad una trancia del tesseramento **2022**

Contributo da persone fisiche per euro **3.250,00** è il contributo volontario dell'assessore regionale.

Contributo da persone giuridiche per euro 13.200,00 riguarda alcuni trasferimenti di fondi dal Partito regionale per le amministrative e per alcune manifestazioni.

Rimborso canoni e utenze di euro **3.110,00** si tratta del contributo del circolo unico Viterbo alle spese di locazione.

## ONERI DELLA GESTIONE CARATTERISTICA

Gli oneri della gestione caratteristica ammontano ad euro **31.769,15** così suddivisi:

Per acquisto di beni e servizi **380,00**

Per servizi **20.345,15**

Per godimento di beni di terzi **11.044,00**

La gestione dell'esercizio **2022** si chiude con un avanzo di **5.157,80**.

Viterbo 14/06/2022

**Italo Carones**  
**Tesoriere Federazione Pd Viterbo**